

A photograph showing several rows of large, blue pipes stacked on wooden pallets. Each pipe has a white, circular end cap with a small label. The pipes are arranged in a grid-like pattern, filling most of the upper half of the image.

 **RADPOL**
PIPES

GreenID

**Systeme de tubes préisolés
avec gaine en PEHD recyclé**

Un nouveau standard pour une infrastructure
responsable



Disponible dans toute la gamme de diamètres de DN 20 à DN 1000.

Une infrastructure moderne – des choix responsables

Nous croyons que l'innovation et la responsabilité environnementale doivent aller de pair. C'est pourquoi nous avons créé GreenID – des tubes préisolés avec une gaine de protection en PEHD issue de notre propre processus interne de recyclage. Notre approche repose sur un système circulaire soigneusement conçu, dans lequel les déchets de production de polyéthylène deviennent une matière première pour fabriquer de nouvelles gaines externes de haute qualité pour les canalisations préisolées GreenID.

GreenID – une technologie en boucle fermée

GreenID est notre réponse aux défis environnementaux et sociétaux croissants. Grâce à l'utilisation de matières recyclées, nous réduisons la consommation de matières premières vierges, limitons les émissions de gaz à effet de serre et minimisons la quantité de déchets. GreenID soutient l'économie circulaire et aide nos clients à atteindre leurs objectifs ESG.

Technologie GreenID:

- Réduction des émissions de CO₂ jusqu'à 1,5 tonne par tonne de PEHD,
- conformité aux exigences techniques de la norme EN 253,
- construction de réseaux durables sans compromis sur la qualité,
- contribution aux objectifs ESG, améliorant la reconnaissance auprès des investisseurs et des collectivités locales.

Processus contrôlé et conformité normative

La gaine de protection des canalisations GreenID est fabriquée à partir de PEHD recyclé de haute qualité, transformé dans notre propre site de production. Ainsi, nous maîtrisons l'ensemble du cycle – de la récupération des matériaux à la transformation, jusqu'au produit fini.

Paramètres techniques essentiels du PEHD GreenID:

- Stabilité thermique (OIT) > 20 min (EN 728),
- Teneur en noir de carbone: 2,5 ± 0,5 % (ISO 6964),
- Indice de fluidité MFR: 0,2–1,4 g/10 min (EN ISO 1133),
- Allongement à la rupture: > 350 %,
- Résistance à la fissuration (FNCT) et dispersion homogène du noir de carbone.

Avantages de la régénération interne du PEHD:

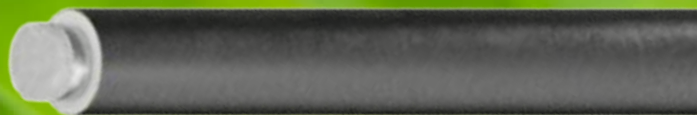
- Contrôle qualité total,
- Réduction des émissions liées à la logistique,
- Réactivité accrue face aux besoins des clients,
- Reproductibilité et conformité aux normes.



GreenID – un investissement rentable. Investissez intelligemment – aujourd’hui et pour l’avenir.

Dans un monde où le processus compte autant que le résultat, GreenID offre exactement ce dont les investisseurs modernes ont besoin. Une technologie qui non seulement satisfait aux exigences techniques les plus élevées, mais qui soutient également les stratégies ESG, réduit les émissions et apporte une réelle valeur ajoutée aux projets. Vous bénéficiez ainsi d’un avantage non seulement technologique, mais aussi stratégique.

RADPOL PIPES
GREENID



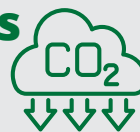
Grande durabilité



Système de tubes préisolés GreenID garantissent une durée de service d’au moins 30 ans à une température de service continue de 140 °C.

Cela signifie moins de pannes, un remplacement moins fréquent des composants et des coûts de maintenance réduits sur l’ensemble du cycle de vie. Grâce à un PEHD recyclé rigoureusement contrôlé et à la conformité à la norme EN 253, vous pouvez compter sur la fiabilité du système pendant plusieurs décennies.

Réduction des émissions de CO₂



Chaque tonne de PEHD recyclé utilisée dans la gaine GreenID entraîne une réduction des émissions de CO₂ par rapport au PEHD vierge issu de ressources fossiles. Cela se traduit par des avantages pour le reporting ESG et par un accès facilité aux financements verts.

Avantage dans les appels d’offres et valorisation de la marque



Un nombre croissant d’investisseurs publics et privés recherchent des solutions conformes aux principes du développement durable.

L’utilisation de la technologie GreenID accroît la compétitivité de votre offre et peut offrir un avantage décisif dans les appels d’offres et les marchés publics.

Qualité et conformité



Les systèmes GreenID répondent à toutes les exigences techniques de la norme européenne EN 253.

Radpol Pipes – GreenID: une production en économie circulaire

En choisissant des tubes GreenID avec une gaine fabriquée à partir de notre propre PEHD recyclé, vous investissez non seulement dans une infrastructure moderne de transport énergétique, mais aussi dans un changement environnemental concret et positif. Un choix qui s'avère réellement rentable.



Élevons ensemble le standard d'une infrastructure de chauffage urbain et industrielle responsable.

**Un avenir durable – fabriqué
en pehd recyclé
Radpol Pipes – GreenID**

Contact:

Radpol Pipes sp. z o.o.
Kolonja Prawiedniki 57, 20-515 Lublin, Pologne
Tél. +48 81 750 01 70
info@radpolpipes.eu | www.radpolpipes.eu

